

OPERATION CHAUSSEES URBAINES DEMONTABLES

_

SEMINAIRE DE RESTITUTION

La grave ciment excavable

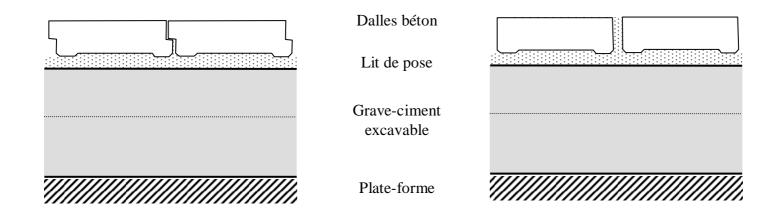
T. SEDRAN LCPC

Opération Chaussées Urbaines Démontables Séminaire de restitution – 9 octobre 2008



Une GCE pourquoi faire?

Principe d'une structure CUD





Une GCE pourquoi faire?

- Matériau structurel permettant de résister au trafic
- Matériau excavable à l'aide d'une pelle mécanique (≤7,5 t) pour atteindre les réseaux
- Matériau lié pour obtenir des bord de tranchées nets et stables
- Les produits fluides de remblayage: la fluidité n'est pas adaptée à une mise en œuvre en grande surface:
 - Problème de pente
 - Problème de coffrage



Cahier des charges

 Résistance au trafic. A posteriori on fixe R_{tb}>0,16 MPa (pour compatibilité avec l'excavabilité)

 Excavabilité à l'aide d'une pelle mécanique: ?

Faible sensibilité au gel dégel: ?



Choix préliminaires

- D_{max} limité à 10 mm
 - les granulats sont les points durs

- Liant composé de clinker et de filler
 - on veut une excavabilité à long terme
 - on exclut les pouzzolanes et les laitiers qui développent des performances à long terme



 Pas de critère fiable pour statuer sur l'excavabilité

 Campagne d'excavation au LCPC sur 3 plots de 2m x 3,5m x 0,4m

3 formules à résistance croissante



	GC0.5-2.24	GC1.1-2.235	GC1.7-2.23
Pontreaux 6,3/10 (%)	27	27	27
Pontreaux 2/6,3 (%)	19	19	19
Pilier 0/4 (%)	44	44	44
CEM I 52.5 St Pierre la Cour (%)	0,5	1,1	1,7
Filler Betocarb P2 Erbray (%)	9,5	8,9	8,3
W visée (%)	5,9	5,9	5,9
ρd visée	2,24	2,235	2,23



- A trois échéances (15j, 28j, 230 j)
 - Rc, Rtb, E

- Essai à la pelle
 - Critère: nombre de coups pour atteindre le fond du plot (40 cm)





Excavable Pelle 4,5 t

Opération Chaussées Urbaines Démontables Séminaire de restitution – 9 octobre 2008





Excavable Pelle 4,5 t

Opération Chaussées Urbaines Démontables Séminaire de restitution – 9 octobre 2008





Pelle 7,5 t

Opération Chaussées Urbaines Démontables Séminaire de restitution – 9 octobre 2008

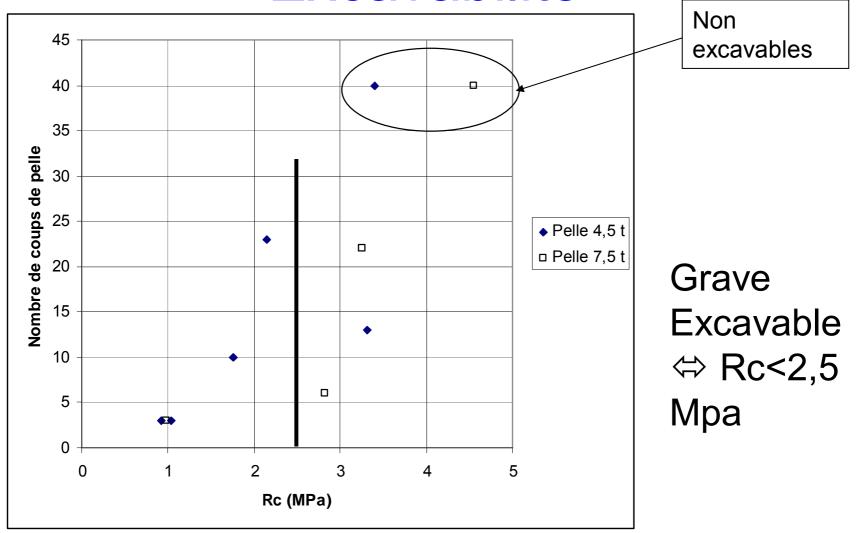




Non excavable

Opération Chaussées Urbaines Démontables Séminaire de restitution – 9 octobre 2008

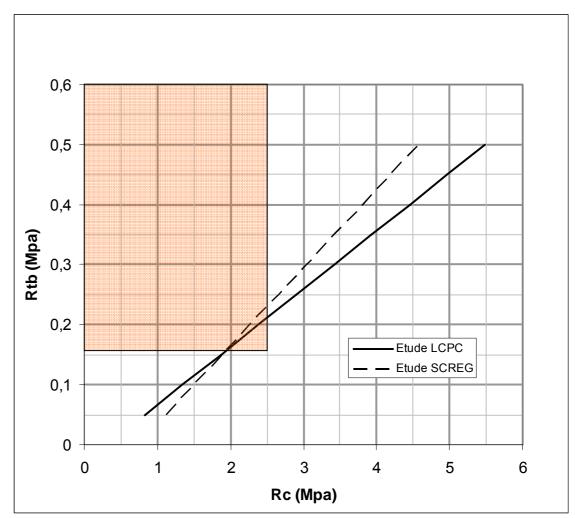






Cahier des charges

- Rc<2,5 MPa
- Rtb>0,16 MPa
- → une fenêtre étroite
- →attention aux dosages en ciment







- Matériau testé sur le manège de fatigue du LCPC (>120 000 passages)
- Excavable en 22 coups avec une pelle de 7,5 t

		Essais à 105 jours (cure in situ)
R_{c} (MPa)	2,66 MPa	3,25 MPa
R _t (MPa)	0,21 MPa	0,23 MPa
E (MPa)	5700 MPa	5900 MPa



- Constat: la surface des plots pour C=0,5% et 1,1% on tendance à s'effriter après un premier hiver sans aucune étanchéité, ni protection thermique
- Sur une CUD, il sera difficile d'éviter complètement les arrivées d'eau et les dalles ne font pas un bouclier thermique important
- nécessité d'étudier le comportement au gel de la GCE



- Essai de gélifraction NF P 98 234-2:
 - essai pour grave traitée
 - évolution de R_{tb} après des cycles de gel dégel
- Essai de cryosuccion NF P 98 234-1:
 - essai de sol
 - suivi du gonflement pour des éprouvettes soumises à une arrivée d'eau par le bas et un front de gel par le haut



Préparation des éprouvettes avant mise en cellule

Appareillage de congélation de mesure de gonflement

Démoulage des éprouvettes après essai



Immersion dans l'eau pendant 24h à 20±5°C

Cycle de gel-dégel dans l'enceinte climatique

Fendage des éprouvettes



Opération Chaussées Urbaines Démontables Séminaire de restitution – 9 octobre 2008



Essais réalisés au LR de Nancy

	%
Pontreaux 6,3/10 (%)	27
Pontreaux 2/6,3 (%)	19
Pilier 0/4 (%)	44
Ciment 52.5 St Pierre la Cour (%)	1,1
Filler calcaire Betocarb P2 Erbray (%)	8,9
W totale* visée (%)	5,9
ρ d visé	2,2

Gélifraction: 0,116 MPa / 0,125 MPa = 93% → peu gélif

Cryosuccion: 0,54 mm/(°C.h)^{-0,5} → très gélif (>0,4)

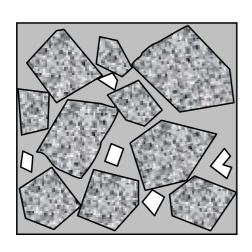


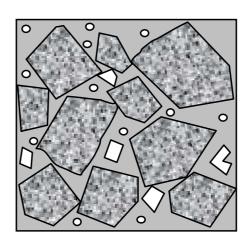
Eprouvette après cryosuccion





- Nécessité d'adapter la formule de grave
- Rôle de l'air entrainé connu pour protéger les bétons
- Incorporation d'un agent entraîneur d'air dans la grave







	%
Pontreaux 6,3/10 (%)	27
Pontreaux 2/6,3 (%)	19
Pilier 0/4 (%)	44
Ciment 52.5 St Pierre la Cour (%)	1,1
Filler calcaire Betocarb P2 Erbray (%)	8,9
Agent entraîneur d'air Cimpore AE260	0,3
(% par rapport à C+F)	
W totale visée (%)	4,8
pd visé	2,12

- Gélifraction: 0,118 MPa / 0,149 MPa = 79% → peu gélif
- Cryosuccion: 0,01 mm/(°C.h)^{-0,5} → non gélif



 Dentraîner 4 à 5% d'air avec un agent entraineur d'air permet de rendre la grave excavable non gélive



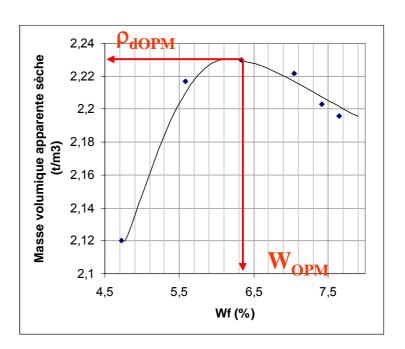
- Dmax<10 mm
- Choix d'une granularité dans le fuseau de l'annexe B de la norme NF EN 14227-1
- Liant composé de clinker et de filler
- Teneur en clinker de l'ordre de 1%
- Choix d'un agent entraîneur d'air puissant



 Détermination de l'optimum proctor de la formule <u>sans</u> agent entraîneur d'air >

W_{opm} et ρd_{opm}

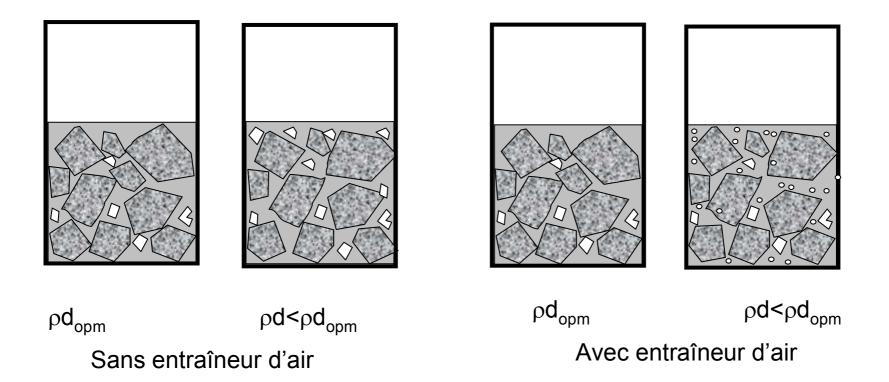
W_f=teneur en eau finale après compactage





- Insertion d'un fort dosage d'agent entraîneur d'air: de l'ordre de 1,5 fois la dose max par rapport au ciment+filler pour avoir 4% d'air
- W≈ W_{opm} -1%
 - rôle lubrifiant de l'ai entraîné
 - à ajuster pour un compactage aisé
- ρd =(1-A) ρd_{opm} avec A ≈4%
 - Hyp: la baisse de densité est due uniquement à l'air entraîné

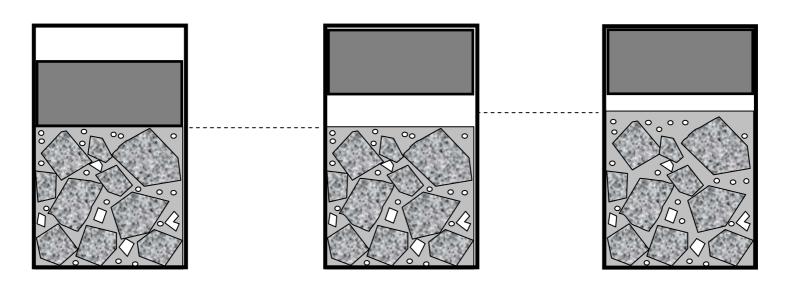






- On ne sait pas mesurer directement l'air entraîné: pas de distinction entre vides de compactage et air entraîné
- Observation au microscope (facteur d'espacement) impossible car polissage impossible (Etude au LRPC de Lyon)
- Ajustement de l'agent entraîneur d'air:
 - par observation du « retour élastique » dû à l'air entraîné lors du compactage





 ρ d=0,96 ρ d_{opm}

 ρ d=0,96 ρ d_{opm}

 ρ d<0,96 ρ d_{opm}

→dosage d'agent entraîneur d'air trop élevé

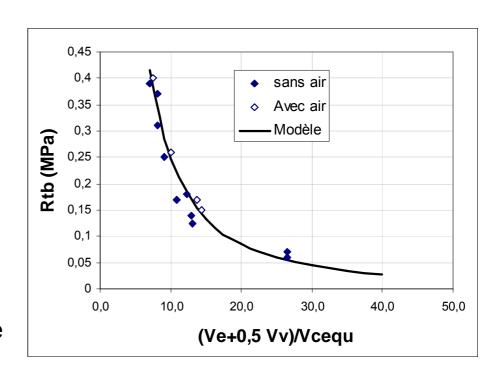


Performances mécaniques

$$R_{tb} = 12.6 \left(1 + \rho_c \frac{V_E + 0.5V_v}{Cequ} \right)^{-1.64}$$

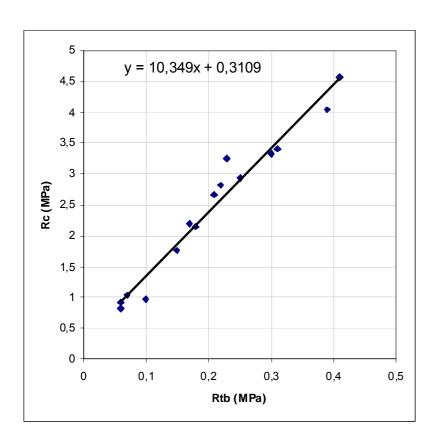
Cequ =
$$C \left[1 + 0.054t_{C3A} \left(1 - exp \left[-19.16 \frac{F}{t_{C3A}.C} \right] \right) \right]$$

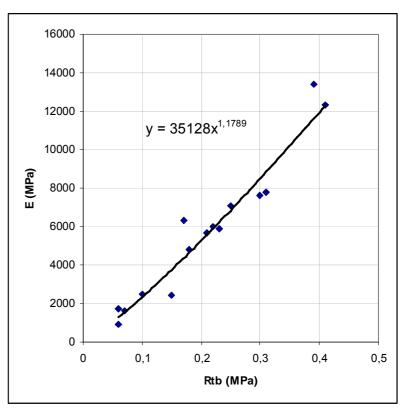
Relation valable sur la plage observée Erreur moy 0,02 MPa





Performances mécaniques





Relations valables sur la plage observée



Fabrication et mise en oeuvre

- Attention au dosage en ciment:
 - Dosage de l'ordre de 25 kg/m³
 - ± 2 kg/m3 → ± 0,3 Mpa
 - Intérêt de gâchées de 2 m³
 - Fabrication en centrale continue a priori impossible
 - Possibilité d'utiliser du ciment composé mais uniquement de type L ou LL, ou un premix
- Importance d'un essai de convenance:
 - Précision du dosage du ciment
 - Définition de l'atelier de compactage
 - Vérification de l'excavabilité
 - Eventuellement essais de gel



Conclusion

- La GCE: une nouvelle famille de matériaux résistants au trafic et excavables
- On vise Rtb₂₈>0,16 MPa
- Critères d'excavabilité:
 - Rc₂₈<2,5 MPa, pour l'instant pour une pelle de 7,5 t
 - à afiner
- Une teneur en clinker faible (≈25 kg/m3)→ point positif sur le bilan carbone



Conclusion

- Une fabrication qui nécessite de pouvoir peser le ciment ≈25 ± 2,5 kg/m³:
 - Réalisable en BPE (mais limite)
 - Augmenter les pésées visées → utiliser
 - un CEM II L ou LL
 - un premix clinker+filler mais attention au dosage précis du ciment!!
- Une méthode de formulation proposée
- Comment mieux contrôler l'air entraîné?



Conclusion

Une formule type

	En kg/m³ en place (sur granulats secs)
Gneiss 6,3/10	580
Gneiss 2/6,3	408
Pilier 0/4	946
Ciment CEM I 52.5 N	23,7
Filler calcaire	191,4
Agent entraîneur d'air	0,6
W d'ajout	102,6
Densité sèche pd visée en place	2,15
Rc attendu (MPa)	2,1
Rtb attendu (MPa)	0,17
E attendu (MPa)	4200



Merci de votre attention!