

**OPERATION CHAUSSEES URBAINES
DEMONTABLES**

-

SEMINAIRE DE RESTITUTION

Déroulement du chantier de Nantes

Joël Conan
Eurovia

Contexte de la réalisation

- Marché de la Nantes -Métropole (pôle Chantenay-Chézine) avec tranche conditionnelle en procédure adaptée .
- Surface du prototype : 100 m²

Structure de la chaussée

- Dalles hexagonales
 - Gravier 2/4 mm
 - Enduit de cure et de scellement à l'émulsion de bitume
- Micrograve ciment excavable 0/10 mm
 - Deux couches de 20 cm
- Couche de forme en GNT 0/31.5 mm

Réalisation de la couche de forme

- Difficultés pour obtenir une plateforme de type PF2
EV2 \geq 50 Mpa
- Rajout de 10 cm de GNT
- Valeur finale de la portance immédiate 30 et 70 Mpa
- Le LCPC et le maitre d'œuvre décident de poursuivre les travaux .

Mise en œuvre de la micrograve

- La micrograve a été correctement fabriquée : teneur en eau et granularité conformes à l'étude de laboratoire .
- Le compactage de la micrograve du prototype a nécessité 8 passes d'un compacteur double-bille Bomag BW 100 AD (pv3 , 2043 kg) , sans vibration pour atteindre :
 - **95 % des valeurs mesurées \geq 95 % de compacité**
 - **Moyenne des valeurs mesurées \geq 97 % de compacité**

Mise en œuvre des dalles

- Répandage du sable de pose et réglage des pentes
- Aperçu des longrines périphériques du prototype



Mise en œuvre des dalles

- Drainage périphérique



Mise en œuvre des dalles

- Poses des dalles



Mise en œuvre des dalles

- **Meulage des dalles**



Mise en œuvre des dalles

- **Réglage des dalles**



Mise en œuvre des dalles

- **Joints des dalles et des bordures**



Réalisation du prototype : conclusions

- La mise en œuvre de la micrograve nécessite l'emploi d'un compacteur lourd (absence de vibration) .
- La pose des dalles est peu différente de la pose d'éléments lourds du type bordures ou autres , à condition que la géométrie des dalles soit parfaite afin d'éviter des pertes de temps sur chantier : pose , dépose meulage, repose etc. et des imperfections d'aspect de surface .